

サファイアウィンドウ

Sapphire Windows



- 150 nm - 5 μmまでの高い透過性
- 超硬質で耐久性に優れた材質
- 熱条件の厳しい環境に最適
- 直径1/2"、1"、2"

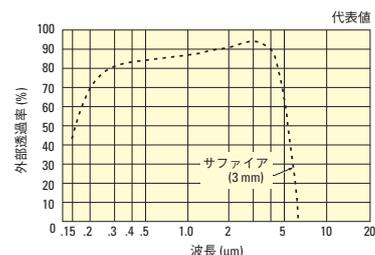
サファイアウィンドウは、高圧、真空、腐食性環境が問題となるアプリケーションに最適です。

仕様

	SW8-180シリーズ	SAWシリーズ
材質	サファイア	
厚さ	2.0 mm	「発注のご案内」参照
サイズ公差	+0.0/-0.25 mm	「発注のご案内」参照
エッジの仕上げ	すりガラス研磨、面取り	
屈折率	1.765 @ 632.8 nm	
表面品質	40-20スクラッチ・ディグ	80-50スクラッチ・ディグ
平面度	633 nmでλ/4	632.8 nmでλ/2 25.4 mm
平行性	3.5 arc min (0.9 mrad)	3 arc min
有効開口	直径の中心80%	直径の中心90%
硬度 (Knoop)	1370 kg mm ⁻²	
ヤング率	3.4 x 10 ¹¹ N m ⁻²	
熱伝導性	22 W m ⁻¹ K ⁻¹	
熱膨張率	8.4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	

発注のご案内

モデル	表面品質 (スクラッチ・ディグ)	直径 (mm)	厚さ (mm)
05SW8-180	40-20	12.7	2.0
10SW8-180	40-20	25.4	2.0
20SW8-180	40-20	50.8	2.0
SAW11	80-50	5.00 ± 0.15	1.00 ± 0.05
SAW12	80-50	6.35 ± 0.05	0.50 ± 0.05
SAW13	80-50	9.50 ± 0.15	0.50 ± 0.15
SAW14	80-50	10.00 ± 0.25	1.00 ± 0.15
SAW15	80-50	12.70 ± 0.05	3.175 ± 0.05
SAW17	80-50	13.00 ± 0.30	0.50 ± 0.10
SAW18	80-50	15.00 ± 0.25	2.00 ± 0.10
SAW19	80-50	17.25 ± 0.10	2.00 ± 0.10
SAW21	80-50	22.00 ± 0.05	1.00 ± 0.05
SAW22	80-50	23.75 ± 0.10	1.00 ± 0.05
SAW23	80-50	25.00 ± 0.10	2.30 ± 0.10
SAW24	80-50	25.40 ± 0.05	2.25 ± 0.10
SAW25	80-50	30.00 ± 0.25	1.00 ± 0.10
SAW26	80-50	31.75 ± 0.25	1.00 ± 0.05
SAW27	80-50	35.00 ± 0.25	1.00 ± 0.10
SAW28	80-50	38.10 ± 0.25	1.00 ± 0.05
SAW29	80-50	40.00 ± 0.25	2.00 ± 0.10
SAW31	80-50	50.80 ± 0.05	3.15 ± 0.05
SAW32	80-50	75.00 ± 0.13	2.00 ± 0.05



ZnSeウィンドウ (P178参照)



CaF2ウィンドウ (P179参照)



ゲルマニウムウィンドウ (P180参照)