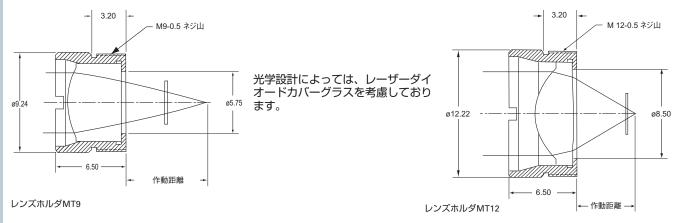
マウント型レンズ

直径6.325 mm以上のレンズは、外側にネジ山の付いた304ステンレス鋼製ホルダにマウントして使用できます。開口数は、マウント無しのレンズと同じですが、作動距離は若干異なります。

開口数	レンズホルダタイプ	作動距離 (mm)	モデル		
			400-600 nm	600-1050 nm	
0.15	MT9	16.70	KGA280-A-MT	KGA280-B-MT	
0.16	MT9	13.60	KGA260-A-MT	KGA260-B-MT	
0.18	MT9	11.74	KGA560-A-MT	KGA560-B-MT	
0.25	MT9	7.56	KGA220-A-MT	KGA220-B-MT	
0.40	MT9	3.18	KGA110-A-MT	KGA110-B-MT	
0.50	MT12	5.60	KGA240-A-MT	KGA240-B-MT	
0.55	MT9	2.47	KGA080-A-MT	KGA080-B-MT	
0.55	MT9	2.59	KGA230-A-MT	KGA230-B-MT	
0.60	MT9	2.04	KGA671-A-MT	KGA671-B-MT	
0.62	MT9	2.49	KGA340-A-MT	KGA340-B-MT	
0.68	MT9	1.71	KGA330-A-MT	KGA330-B-MT	



赤外線平面凸レンズ

Sapphire Plano-Convex Infrared Lenses



- 異なる4種類の材質、フッ化カルシウム、セレン化亜鉛、サファイア およびAMTIRで赤外波長を広くカバー
- 超硬質で優れた耐久性を備えたサファイアレンズは、UVから赤外まで (150 nmから5 μmまで) の波長域を広く透過
- ARコーティングされたZnSeレンズは、600 nm ~ 16 μmの波長域で透 過率を向上
- •経済的なAMTIR材質は、近赤外から中赤外まで (800 nmから16 μmまで) の波長域で要求の厳しくない用途に
- ハイグレードフッ化カルシウムは、深紫外から中赤外までの波長 (180 nm ~ 8 μm) において低色収差、高透過率

Newportの赤外平凸レンズの材料は、フッ化カルシウム、セレン化亜鉛、サファイアおよびAMTIRで、赤外用途に最適です (180 nm \sim 16000 nm)。フッ化カルシウム (CaF $_2$) レンズは、深紫外から中赤外までの波長 (180 nm \sim 8000 nm) で高透過率および最小の色収差を求められる用途に使用できます。ARコーティングされたセレン化亜鉛 (ZnSe) レンズは、近赤外から中赤外の光 (800 nm \sim 16 μ m) を使用する用途、および、CO $_2$ レーザーを使用する実験/装置に幅広く適合します。セレン化亜鉛非球面レンズは、広いスペクトル範囲で回折限界の集光力が得られるように設計されています。サファイアレンズは、高圧および高真空での使用に特に適しています。セレン化亜鉛およびフッ化カルシウムレンズは、赤外波長域で群速度分散 (GVD) が比較的低いため、フェムト秒赤外パルスと合わせた使用にも適しています。

アンズ

仕様

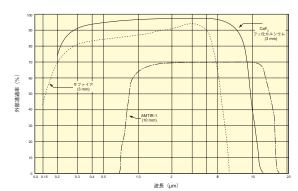
焦点距離公差	±2%		
材料	サファイア		
波長	150 - 5000 nm、コーティングなし		
有効開口	直径の95%		
表面品質	60-40スクラッチ・ディグ		
球面レンズ偏芯	3arc min		
直径公差	+0/-0.25 mm		
中央部厚さ (T _c) 公差	±0.25 mm		
エッジ部厚さ(T _e)	1.5		
エッジの処理	研磨仕上げ、面取り		
硬度 (Knoop)	1370 kg m ⁻²		
ヤング率	3.4 x 10 ¹¹ N m ⁻²		
融点	2053° C		
熱伝導率	22 W m ⁻¹ K ⁻¹		

フッ化カルシウムレンズ

焦点距離公差	±2%	
材料	CaF ₂ , ZnSe	
波長 (nm)	CaF ₂ : 180-8000 ZnSe: 600-16000	
表面精度	633 nmでλ/4	
有効開口	直径の90%	
表面品質	40-20 スクラッチ・ディグ	
球面レンズ偏芯	3 arc min	
直径公差	+0/-0.12 mm	
中央部厚さ (T _c) 公差	±0.12 mm	
エッジの処理	研磨仕上げ、面取り	
コーティング	CaF2:コーティングなし ZnSe:R < 0.75% @ 10.6 μm	

AMTIR-1レンズ

材料	AMTIR-1		
波長	800–16000 nm、コーティングなし		
有効開口	>90		
表面品質	80-50スクラッチ・ディグ		
球面レンズ偏芯	≤3 arc min		
直径公差	+0/-0.25 mm		
	±0.25 mm		
エッジの処理	研磨仕上げ、面取り		
屈折率			
1.0 μm	2.6055		
2.0 μm	2.5310		
5.0 μm	2.5112		
10.0 μm	2.4977		
14.0 mµm	2.4825		



IR光学材料の外部透過率

発注のご案内

モデル	材料	直径 (mm)	EFL (mm)	F/#	中央部厚さ (T _C) (mm)	R (mm)
SAPX010	Sapphire	25.4	25.4	1	6.2	19.51
SAPX013	Sapphire	25.4	50	2	3.6	38.41
AMPX010	AMTIR-1	25.4	26.06	1	3.68	39.37
AMPX013	AMTIR-1	25.4	38.6	1.5	3.3	58.34
CAPX10	CaF ₂	12.7	25.4			
CAPX11	CaF ₂	25.4	50	1.97	5.110	20.912
CAPX12	CaF ₂	25.4	75	2.95	3.772	31.369
CAPX14	CaF ₂	25.4	150	5.91	2.999	62.735
CAPX15	CaF ₂	25.4	200	7.87	2.967	83.645
CAPX16	CaF ₂	25.4	250	9.84	2.995	104.556
CAPX17	CaF ₂	25.4	500	19.69	3.081	209.116
CAPX18	CaF ₂	25.4	1000	39.37	3.002	418.231
ZNPX10	ZnSe	12.7	25.4	2	2.936	36.631
ZNPX11	ZnSe	25.4	50	1.97	2.972	70.139
ZNPX12	ZnSe	25.4	75	2.95	3.038	105.209
ZNPX13	ZnSe	25.4	100	3.94	3.038	149.279
ZNPX14	ZnSe	25.4	150	5.91	2.999	210.419
ZNPX15	ZnSe	25.4	200	7.87	3.081	280.558
ZNPX16	ZnSe	25.4	250	9.84	2.999	350.700
ZNPX17	ZnSe	25.4	500	19.69	3.048	701.398
ZNPX18	ZnSe	25.4	1000	39.37	3.096	1402.801