モードスクランブラ
Mode Scrambler

- **平衡モード分布の再現性が高い**
- **数kmに及ぶファイバ状態をシミュレート可能**
- **挿入損失は無視できるレベル**
- **コアが50および100 μmの屈折率連続変化ファイバに最適**

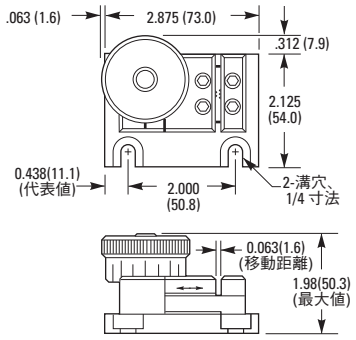
FM-1モードスクランブラは、、低い挿入損失で、光の入射条件に関係なく、ファイバ内のモード分布が安定した形で得られるものです。この状態は、ファイバコンポーネントによる特性および損失を正確に測定する際に非常に重要なものです。

本スクランブラの精密なメカニズムは、ファイバを特別設計の波型面の間に軽く押し付け、ファイバにマイクロベンディング（微小な曲げ）を作ります。ファイバの高次へのモードカップリング（モードスクランブリング）と、高次のモードを放射モードへのカップリング（モードフィルタリング）をさせます。モード間のパワーの分布は、光の入射条件と無関係であるため、光が数kmのファイバを通じて伝わった後の分布の安定で再現性のあるシミュレーションが達成できるのです。

ファイバは、簡単にアクセスできる溝穴に置きます。所望の出力分布が得られるまで、ファイバにかける圧力をノブで調整します。試験によれば、誘発された損失は、入射条件に関係なく無視できるレベルのものであることが分かっています。目盛り付きのスケールは、ファイバが動いたり、取り除かれたりすることと、圧力のリセットを高再現性で確認するものです。

発注のご案内

モデル	内容	Price
FM-1	ファイバモードスクランブラ、ノブ調整、目盛り付きのスケール	¥79,700



UV硬化エポキシ樹脂
UV Curable Epoxy

UV硬化エポキシ樹脂は、オプティクスおよびファイバオプティクスを急速に高精度で接着するのに最適です。厚さ0.25 mmの接着剤層の透過率は、400～2000 nmで98%以上です。

350～380 nm、100 mWのUV水銀スポットランプを使用した場合、UV硬化エポキシ樹脂を予備硬化させるのに必要な時間はわずか数秒であり、数分間で完全に硬化させることができます。1オンス（30 ml）の塗布ボトルに入れてご提供しております。

モデル	推奨使用例	屈折率、硬化後	ガラス接着性能	金属接着性能	プラスチック接着性能	粘度 (cps)	使用温度	Price
F-UVE-61	オプティックスを超強力に接着；低収縮；MIL-A-3920に適合	1.56	優	優	並	300	-150°Cから125°C (1週間のエージング後)	¥3,700
F-UVE-63	厚みのある部分で良好に接着；350～2000 nmを透過	1.56	良	良	並	2500	-15°Cから60°C	¥3,700
F-UVE-65	柔軟性あり；伸びの小さい用途またはレンズのコールドブロック用	1.52	良	良	並	1000	-15°Cから60°C	¥3,700
F-UVE-68	柔軟性あり；ポリカーボネートCABまたはアクリル樹脂に良	1.54	優	良	かなり良	5000	-80°Cから90°C (1週間のエージング後)	¥3,700
F-UVE-81	超急速硬化で仮接着または接着	1.56	優	優	並	300	-150°Cから125°C	¥3,700